

# PRE-SHIPMENT INSPECTION REPORT

Report No: 123-65478

## INSPECTION INFORMATION

Client:	"Textile Profi"
Supplier:	"Tian Long Garments"
Factory:	"Tian Long Garments"
Model No:	163-867
Total quantity of goods:	2250 pcs
Quantity for inspection:	500 pcs
Inspection date:	03.12.2010
Inspection location:	China, Fujian province, Xiamen city, Jimei

## PHOTO OF STYLES



## RESULTS

Quantity, Packing, Packaging Check:	<b>NOT PASSED</b>				
Tests:	<b>PASSED</b>				
Specification Check:	<b>NOT PASSED</b>				
Quality:	AQL		CRITICAL	MAJOR	MINOR
		Found	1	4	2
		Max	1	3	5
		Checked	500	500	500

**OVERALL CONCLUSION:**

**Failed (Client has to decide - Approve or Reject)**

## INSPECTION DETAILS

### 1. QUANTITY AND PACKING CHECK

#### 1.1. Quantity Available

During inspection, the production status is listing as below:

Model No.	Shipment Q-ty		Unit per ctn	Packed Q-ty	Unpacked Q-ty	Semi-finished Q-ty
	Pcs	Ctn				
163-867	2250	125	18	1500	750	0

#### 1.2. Packing Check

##### a. Outer packing:

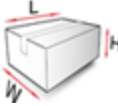
Expected Result:	Result:	Comments:
Size: 2:4:6:8:10:12=2:2:2::4:4:4=18pcs/ctn	<b>NOT OK</b>	В одной коробке (№23) упаковано 10 размера на 2 единицы меньше

##### b. Weight of cartons

Expected Result:	Result:	Comments:
------------------	---------	-----------

Проверено 20 коробок	OK	вес пустой тары от 0,5 кг. До 0,7 кг, средний вес 0,6 kg, вес brutto (коробки с изделиями) соответствует маркировке на коробке.
----------------------	----	---

**c.Dimension of cartons**

Expected Result:	Result:	Comments:
L: cm x W: cm x H: cm 	OK	Несоответствий не обнаружено

**d. Shipping Marks**

Expected Result:	Result:	Comments:
Подтверждено	OK	Несоответствий не обнаружено

**Pictures:**



Carton inside with safety card

Carton inside view

Carton in 3W quality



Carton measurement

Carton measurement

Carton measurement

**1.3. Packaging Check**

**a. Unit Packing**

Expected Result:	Result:	Comments:
Подтверждено	OK	Каждый образец снабжен навесным ярлыком. Несоответствий не обнаружено







**b. Polybag**


Expected Result:	Result:	Comments:
Подтверждено	OK	Каждый образец упакован в полиэтиленовый пакет. Несоответствий не обнаружено


**c. Hang tags, labels**

Expected Result:	Result:	Comments:
Подтверждено	NOT OK	На 3 единицах товара 6 размера отсутствуют навесные ярлыки

Pictures:		
		
Unit packing	Front view of care label	Back view of care label
		
Front view of hangtag	Back view of hangtag	Main label
2. TESTS		
2.1. Pantone check		
Expected Result:	Result:	Comments:
Подтвержден 11-0601 TPX	OK	
Pictures:		
		
Front view of style	Back view	Colors
2.2. Accessory		
Expected Result:	Result:	Comments:
Fatigue test for all adjustable parts found (i.e., zippers,snaps). Do this 20 times/20 pcs		No any accessories
2.3.Seams		
Expected Result:	Result:	Comments:
Test the strength of the seams by hand	OK	

2.4. Stitches		
Expected Result:	Result:	Comments:
Count and record the number of stitches per inch	9-10 stitches	
2.5. Labels		
Expected Result:	Result:	Comments:
Check the information on the care lable to ensure it matches to specification	OK	
		
2.6. Color shading		
Expected Result:	Result:	Comments:
Color shading check: take all inspected pieces, place them side by side and identify the different dye lot. If different dye lot found, rate the shading with grey scale (minimum 3/4 acceptable)	OK	
2.7. Symmetry test		
Expected Result:	Result:	Comments:
Compare all parts of style - it should be symmetrical	OK	
2.8. Rub test		
Expected Result:	Result:	Comments:
Rub test on all marking and pinting. Check the durability of the marking/printing by rubbing it lighthly for 15 seconds with a piece of cloth soaked with water. After drying the item, rub the marking/printing for a further 15 seconds with a piece of cloth soaked in petroleum spirits. If it is not available, use 95%alcohol.Expected result: after the test, the printing should be legible.	OK	

2.9. Color fastness		
Expected Result:	Result:	Comments:
Rub test to check the color fastness of the fabric. Use a white cotton cloth, rub 10 times over a 10 cm distance with a force of 1 kg. Test 1 pcs per color. Expected result: there should be no color transfer greater than 4 on a grey scale (between the original white cloth and the colored one)	OK	

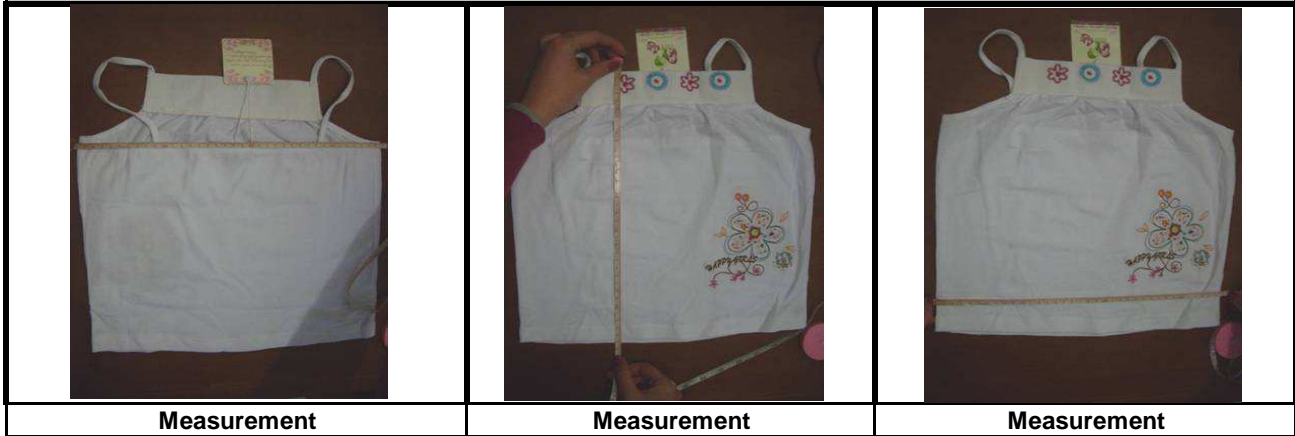
2.10. Fabric-weight check		
Expected Result:	Result:	Comments:
Fabric-weight check for knitting garments with cutting equipment (unit: grams per square meter). Mark whether the sample was ironed before the test. Result within +/-5% of the client's requirements is acceptable	OK	

### 3. SPECIFICATION CHECK

Style NO								
Tolerance	Part	Spec-tion	2			4		
0,5	1/2 width		0,0	-0,3	0,6	0,0	0,0	0,6
0,5	1/2 waist		0,0	-0,5	-0,7	-1,0	0,8	-0,7
1	1/2 bottom		0,0	0,0	-1	-1,5	-1,0	0,8
1	front length		0,0	0,0	-1	-1,5	-1,0	-1
0,5	neck width		0,5	-0,4	-0,6	-1,5	0,6	0,7
0,5	front width		0,5	0,6	-0,7	0,6	0,4	0,6
0,5	back width		1,0	0,7	0,5	0,0	0,0	0,2
0,5	shoulder diameter		-0,5	-0,4	0,3	0,0	-0,3	-0,4
0,5	armhole straight		1,3	1,5	1,6	1,7	1,2	1,5
0,5	1/2 sleeve bottom		0,0	0,0	0,2	0,7	0,5	0,6
0,5	sleeve length		0,0	0,0	0	0,0	0,0	0,3
Tolerance	Part	Spec-tion	6			8		
0,5	1/2 width		0,0	0,5	0,7	0,0	0,2	0,5
0,5	1/2 waist		1,0	0,4	1,1	2,0	-1,0	-1,0
1	1/2 bottom		0,0	0,3	-0,6	-0,5	0,6	0,7
1	front length		0,0	0,3	0,7	-0,5	-0,7	-1,0
0,5	neck width		-0,5	0,5	0,4	0,5	0,5	0,6
0,5	front width		0,0	0,0	0,3	0,0	0,3	0,0
0,5	back width		-0,5	-0,5	-0,7	-1,0	0,5	-0,5
0,5	shoulder diameter		0,6	1,0	1,3	0,8	0,8	-1,0
0,5	armhole straight		0,4	0,5	0,7	-0,8	0,6	0,4
0,5	1/2 sleeve bottom		0,0	0,6	-0,5	0,0	0,2	0,4
0,5	sleeve length		0,0	0,0	0,3	0,5	0,5	-0,5
Tolerance	Part	Spec-tion	10			12		
0,5	1/2 width		0,0	0,7	0,7	0,0	0,0	-1,0
0,5	1/2 waist		0,0	0,0	-0,8	0,0	0,4	-1,0
1	1/2 bottom		0,0	0,0	-1,0	-1,0	-0,9	-0,8
1	front length		0,0	-0,5	-1,0	-1,0	1,2	-0,8
0,5	neck width		0,5	0,6	0,7	1,0	-1,3	-0,9
0,5	front width		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

0,5	back width		-1,0	0,7	0,8	1,6	-0,7	-0,7
0,5	shoulder diameter		0,3	-0,4	0,6	0,0	-1,0	-0,8
0,5	armhole straight		0,0	0,3	0,4	0,1	0,4	0,5
0,5	1/2 sleeve bottom		0,2	0,4	-0,3	0,0	0,6	0,6
0,5	sleeve length		-0,5	-0,7	-0,6	0,0	-0,7	-0,9

**Pictures:**







### 3. QUALITY CHECK

**Main Defects:**

Найдены следующие дефекты - Передняя и задняя часть изделия не симметричны, плохо очищенные изделия, торчат нитки с лицевой стороны, грязные пятна, плохо пришит ярлык по ухodu, разноотенночность ткани в одном изделии, разорванный шов, кривые строчки

**Style:**

Picture	Discription	Q-ty		
		Critical	Major	Minor
	Передняя и задняя часть изделия не симметричны	0	0	1
	Плохо очищенные изделия, торчат нитки с лицевой стороны	0	1	0
	грязное пятно	0	1	0

	плохо пришит ярлык по уходу	0	1	0
	разноотеночность ткани в одном изделии	0	1	0
	кривые строчки	0	0	1
	разорванный шов	1	0	0
		1	4	2

<b>Result of quality inspection:</b>	AQL		<b>CRITICAL</b>	<b>MAJOR</b>	<b>MINOR</b>
		Found	1	4	2
		Max	1	3	5
		Checked	500	500	500

\*\*\*\*\*END OF REPORT\*\*\*\*\*